

Weil Effizienz entscheidet.

DECKER

Beizanlagen

Galvanotechnik

Rissprüfianlagen

NASSCHEMISCHE LÖSUNGEN

Automatisierung

Silizium reinigen

Anlagenumbauten

Trommeln



Weil Effizienz entscheidet.

DECKER

NASSCHEMISCHE LÖSUNGEN

DECKER ist ein führender Anlagenbauer für nasschemische Oberflächenbehandlung und dabei weltweit tätig.

Unsere Kunden erhalten gesamtheitliche Lösungen, die weit über den reinen Anlagenbau hinausgehen.

Wir entwickeln individuell abgestimmte Prozesse, automatisches Be-/Entladen, Qualitätskontrolle, Warenlogistik und erstellen im Komplettpaket auch die Prozessdokumentation.

Des Weiteren erarbeiten wir zusammen mit unseren Partnern Lösungen, welche auch die Wasseraufbereitung und Entsorgung, die Ablufterfassung und Entsorgung und die Regeneration von Betriebsstoffen beinhalten.

So werden die „Komplettlösungen aus einer Hand“ zum Nutzen unserer Kunden – dafür stehen wir von DECKER.



Anlagenbau

Seite 4



Automatisierung

Seite 44



Silizium reinigen

Seite 48



Anlagenumbauten

Seite 54





Anlagenbau

BEIZEN · REINIGEN · ELOXIEREN · PHOSPHATIEREN · RISSPRÜFEN
ZINK-NICKEL · BANDBESCHICHTEN · SELEKTIVBESCHICHTEN

Individuell entwickelt und hoch effizient

DECKER entwickelt und fertigt seit über 60 Jahren Anlagen für alle Arten der Oberflächenbehandlung. Immer individuell, auf Ihre Bedürfnisse und Ihren Betrieb zugeschnitten.

Setzen Sie bei unseren Lösungen auf höchste Betriebs-sicherheit, Wirtschaftlichkeit sowie Umweltfreundlichkeit im Anlagenbau und im späteren Betrieb.

Wir zeigen Ihnen eine Auswahl an Anlagen für Stückgut, Schüttgut, Gestell-, Korb- und Trommelware, die wir für namhafte Kunden realisiert haben. Diese sind aufgeteilt nach dem jeweils wesentlichen Produktionsschritt:

- Beizen
- Reinigen
- Eloxieren
- Phosphatieren
- Zink-Nickel
- Rissprüfen
- Bandbeschichten
- Selektivbeschichten



Vollautomatische Anlagen



Kompaktanlagen



Handanlagen



Zubehör



Vollautomatische Anlage

Beizanlage für Aluminiumteile

Eine Beizanlage um reine und oxidfreie Oberflächen auf empfindlichen Automobilbauteilen zu schaffen – mit automatischer Zufuhr und Entladung, Absorptionsanlage und Dosierstation für alle Medien.

Besondere Merkmale:

- Automatischer Teiletransport
- Werkstücke in Gestellkörben
- Palettier-Portalsystem zum Stapeln / Entstapeln der Körbe
- Hohe Flexibilität durch Handling der Drahtkörbe
- Sicherheitssysteme zur automatischen Notleerung



 Kompaktanlage

Kompakt-Beizanlage mit integrierter Gasdetektion

Beizanlage mit anschließender Passivierung von Aluminiumteilen für eine Vielzahl von technischen und dekorativen Einsatzmöglichkeiten. Integriert in die kompakte Anlage ist außerdem ein Sicherheitssystem zur Gasdetektion.

Besondere Merkmale:

- Hoher Warendurchsatz durch spezielles, vollautomatisches Transportsystem
- Besonders kompakte Bauweise
- Anlage mit Einhausung für saubere Atmosphäre in der Halle
- Effizientes Energie- und Abluftsystem



Kompaktanlage

Kompakte Beizanlage zur Qualitätskontrolle von Stahlbrammen

Kompakte Beizanlage für Brammen für
einen internationalen Technologie- und
Industriegüterkonzern in Modulbauweise.

Besondere Merkmale:

- Besonders ergonomische Bedienung der Be-/Entladestation
- Transport vollautomatisch über integriertes Transportsystem
- Kompakte Anlage mit Einhausung zum Schutz von Personal und Produktionsumgebung
- Oberflächenreinigung für nachfolgende Materialanalyse



Kompaktanlage

Beizanlage für Aluminium-Gussteile

Optimal in die Fertigung integrierte
Beizanlage für Alugussteile als Schüttgut in
Körben. Die teilautomatisierte Be-/Entladung
der Körbe reduzierte die Fertigungskosten.

Besondere Merkmale:

- Vollständig eingehauste Anlage zur Sicherheit am Arbeitsplatz
- Beizen mit Natronlauge
- Beförderung der Ware über automatisches
Transportsystem
- Intelligente Ausgestaltung der Warenträger-Ablagestation für
die schnelle und sichere Be- und Entladung der Anlage



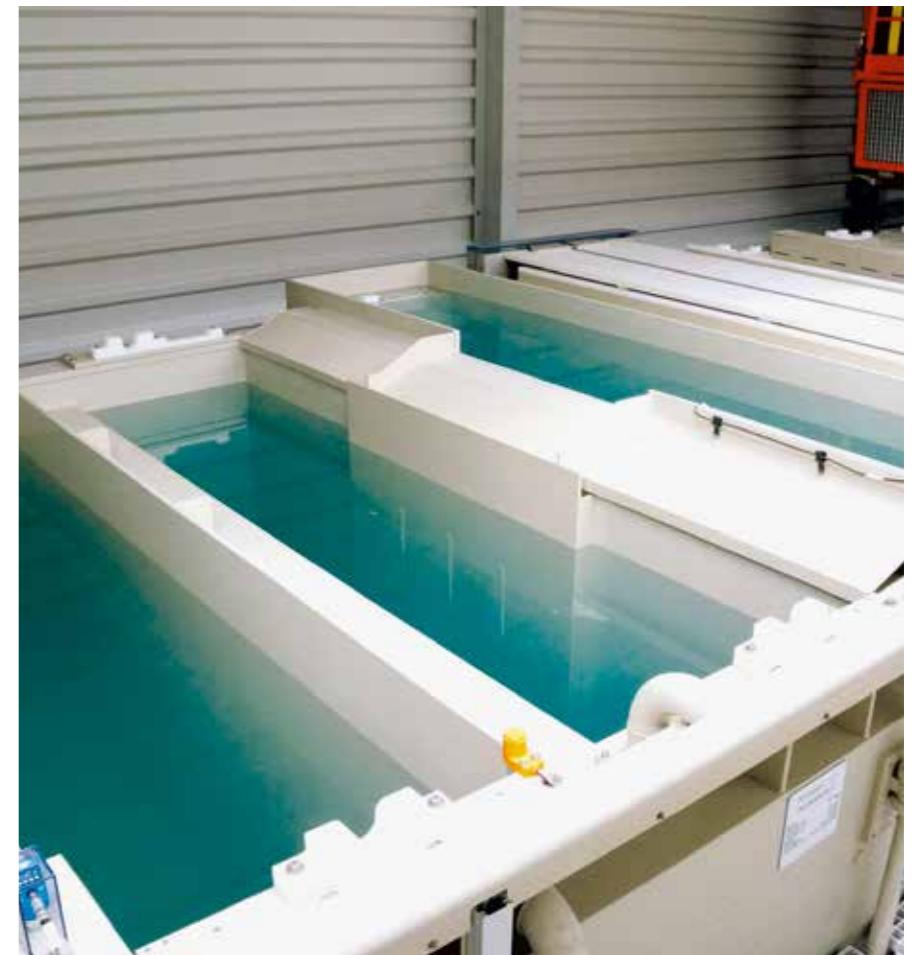
Handanlage

Hand-Beizanlage für Stahlwaschbecken

Anlagen zum Beizen von Stahlwaschbecken als Vorbereitung für die Emailbeschichtung. Viel Flexibilität bei wenig Raum: Die Hand-Beizanlage punktet mit maximaler Wannengröße bei minimaler Baugröße. Der platzsparende Aufbau in der vorhandenen Halle fand gerade mal auf 25 x 8 m statt.

Besondere Merkmale:

- Transport manuell über Hallenlaufkran
- Beizen mit Salzsäure
- Kosten- und Energieeinsparung durch Beheizung über bestehenden Dampf mit 180°C
- Zuverlässige Vorbereitung der nachfolgenden Emailbeschichtung durch umfassende Entzunderung der Bauteile



Vollautomatische Anlage

Reinigungsline für Aluminium-Strukturteile

Vollständig in die Fertigungsline integrierte Beizanlage für Aluminiumstrukturteile mit vollautomatischer Be- und Entladung über Roboter. Die Anlage ist komplett eingehaust und konnte damit direkt im Fertigungsbereich aufgestellt werden.

Besondere Merkmale:

- Speziell entwickeltes, vollautomatisches Greifer-Wechselsystem zur Handhabung verschiedener Bauteile
- Prozessbereiche auch im Automatikbetrieb für Wartung und Inspektion zugänglich
- Umsetzung von intelligenten Konzepten zur Sicherstellung besonders hoher Betriebs- und Prozesssicherheit



Vollautomatische Anlage

Reinigen und Passivieren von Aluminiumbauteilen

Anlage zum Reinigen als Vorbereitung für das Schweißen von Aluminiumteilen im Fahrzeugbau. Hierbei lag der Fokus auf maximalen Durchsatz bei minimalen Betriebskosten. Dabei wurde Wert auf reibungslose Prozessabläufe durch effiziente Anordnung der Komponenten in der Anlage gelegt.

Besondere Merkmale:

- Gleichbleibende Qualität durch automatisierte Prozessführung in den Bädern, Chemieaufbereitung und hohe Umwälzleistungen
- Saubere Atmosphäre durch abgestimmte Zu- und Abluftanlage
- Energie- und Kosteneinsparung durch Wärmerückgewinnung
- Qualitätssicherung durch Dokumentation des gesamten Produktionsablaufs mit allen prozessrelevanten Parametern



Vollautomatische Anlage

Eloxieren und Glänzen von Aluminium-Zierteilen

Großeloxalanlage für die Automobilzulieferindustrie. Komplexe Anlage für dekorative Schichten bei optimalem Korrosionsschutz. Bei der Beschichtung von Fahrzeug-Zierteilen aus Aluminium muss perfekte Optik mit langlebiger Qualität und Funktionalität vereint werden.

Besondere Merkmale:

- Funktionelle Unterbringung aller Komponenten im beschränkten Raum einer bestehenden Produktionshalle
- Optimierter Warenfluss bei begrenzten Platzverhältnissen durch Lösung der Be- und Entladung über Liftstationen
- Einwandfreie Glanz-Optik durch feinjustierbare Dosertechnik
- Verlängerung des Korrosionsschutzes durch clevere Spültechnik



 Handanlage

Eloxalanlage für diverse Zerspanungsteile

Kompakte Eloxal-Handanlage mit modularem Aufbau zum anodischen Färben einer großen Bandbreite von Zerspanungsteilen für den Eigenbedarf und in Lohn inklusive Lösungen zur Wasserversorgung und Abwasserentsorgung.

Besondere Merkmale:

- Kompakter Aufbau der Anlage im Quadrat
- Manueller Teiletransport
- Mehrere Färbebecken
- Befestigung der Werkstücke an unterschiedlichen Vorrichtungen



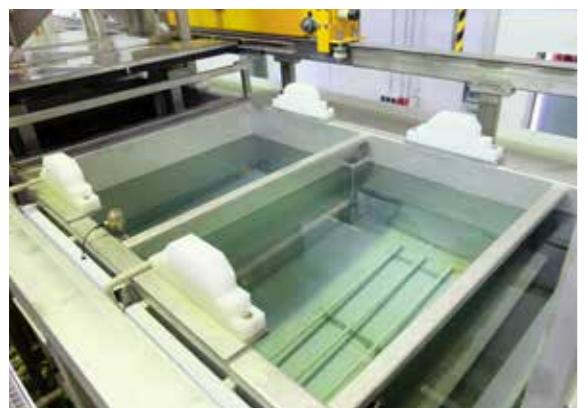
Vollautomatische Anlage

Phosphatieren von Stahlteilen und Nanobeschichten von Aluminiumteilen

Kombinierte, vollautomatische Anlage zum Entfetten, Spülen und Beizen mit anschließender Phosphatierung oder nanokeramischer Beschichtung von Bauteilen aus unterschiedlichen Materialien. Intelligenter Aufbau der Phosphatierbäder um eine einfache Reingung zu ermöglichen.

Besondere Merkmale:

- Sehr kurze Lieferzeit: Sechs Monate ab Bestellung
- Kombinierte Trommel-Gestell-Anlage, bei der Trommeln und Gestelle im Mix gefahren werden können
- Verfahren: Phosphatieren & Nanobeschichten
- Beschichtung von Stahl & Aluminium



Vollautomatische Anlage

Anlage zum Phosphatieren von Stahlmuffen

Vollautomatische Phosphatieranlage inklusive automatischer Be- und Entladestation. Die Teile werden auf Förderbändern angeliefert und nach dem Prozess über Prägeeinheiten markiert und in Kisten vollautomatisch abgelegt. Die Phosphatierbäder werden vollautomatisch in definierbaren Intervallen gereinigt.

Besondere Merkmale:

- Vollautomatische Be- und Entladung
- Vollautomatische Filtration und Reinigung der Phosphatierbäder
- Sowohl Zn-Phosphat als auch Mn-Phosphat möglich
- Indirekte Beheizung der Phosphatierbäder
- Minimierter Abwasseranfall durch Aufbereitung über Verdampfer



 Vollautomatische Anlage

Anlage zum Phosphatisieren von Stahlteilen

Vollautomatische Anlage mit automatischer Bestückung und Entladung, zum Beölen, Phosphatisieren, Entfetten und Beizen von Fahrzeug-Funktionsteilen aus Stahl. Das Be- und Entladen der Warenträger erfolgt parallel. Durch weitreichende Automation konnten die Betriebskosten stark reduziert werden.

Besondere Merkmale:

- Nur ein Anlagenfahrer für Betrieb der Anlage nötig
- Große Stückzahlen durch paralleles, automatisiertes Be- und Entladen möglich
- Besonders intelligente Konstruktion der Warenträger
- Saubere Atmosphäre in der Halle durch optimal aufeinander abgestimmte Zu- und Abluftanlage



Kompaktanlage

Anlage zur Mangan-Phosphatierung

Anlagentechnik muss oftmals individuelle Anforderungen erfüllen. Das sind zum Beispiel bei dieser Kompaktanlage die Entfettung der gesamten Oberfläche und Bildung einer feinkörnigen homogenen Manganphosphatschicht an den Funktionsflächen der behandelten Teile.

Besondere Merkmale:

- Keinerlei Einbauten im Phosphatierbad und damit erleichterte Beckenreinigung
- Indirekte Beheizung der Becken
- Minimierung der Abluftmenge und Energieeinsparung bei der Badbeheizung
- Längere Wartungsintervalle durch Regenerationssystem



Handanlage

Kompakte Rissprüfkapbine

Mobile und kompakte Rissprüfkapbine mit separater Trockenkammer. Über einen manuellen Kran sowie eine spezielle Bauteilaufnahme mit Dreheinheiten können die Bauteile bequem in der Kapbine geprüft werden.

Besondere Merkmale:

- Kompakte Bauweise
- Inklusive Trockenkammer
- Einheit als Ganzes transportabel



Vollautomatische Anlage

Anlagenhighlight für die Luftfahrttechnik

Vollautomatische Anlage für ein neuartiges Beschichtungssystem in der Luftfahrtindustrie. Durch weitreichende automatisierte Prozessführung in den Bädern sowie Chemieaufbereitung und hohe Umwälzleistungen wird die gleichbleibende Qualität der Produkte gewährleistet.

Besondere Merkmale:

- Kombination einer Handanlage zur Entschichtung, einer Handanlage, um Kleinteile zu beschichten sowie einen Automaten für die Beschichtung von Großteilen
- Medieneinströmung in die Warenträger über spezielles Andock-System
- Wärmerückgewinnung spart Energie & Kosten

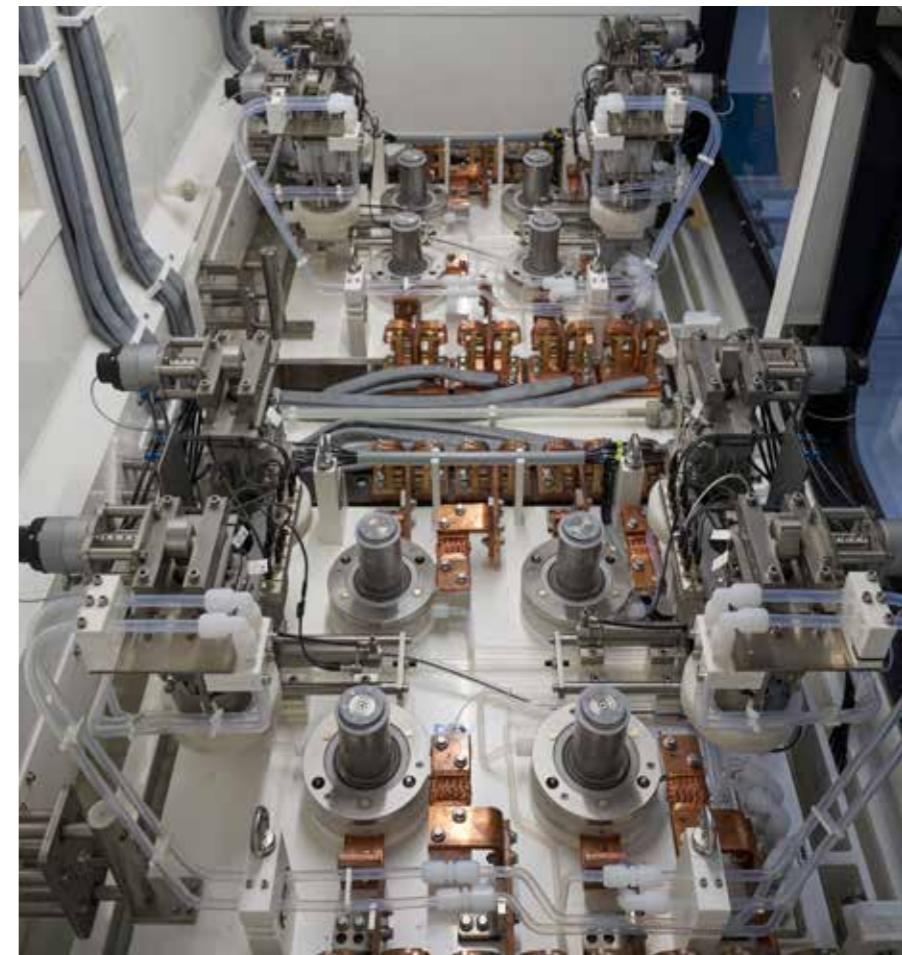


Pilotanlage zum Elektropolieren von Nickel-Wolfram-Bändern

Pilotanlage zum Elektropolieren von dünnen Nickel-Wolfram-Bändern als Vorbereitung für die anschließende Beschichtung mit supra-leitenden Nanopartikeln. Bandgeschwindigkeit, Stromstärke und Behandlungsstrecke sind in weiten Bereichen individuell einstellbar. Bandbreiten von 10 bis 100 mm sind möglich.

Besondere Merkmale:

- Reproduzierbare, umweltbewusste und kosteneffiziente Behandlung durch Minimierung von Verschleppung und Abluft
- Konstante Behandlungsergebnisse durch Automation und Kontrolle
- Große Flexibilität für Anforderung an eine Pilotanlage
- Kompakte Bauweise durch vertikale & horizontale Bandführung



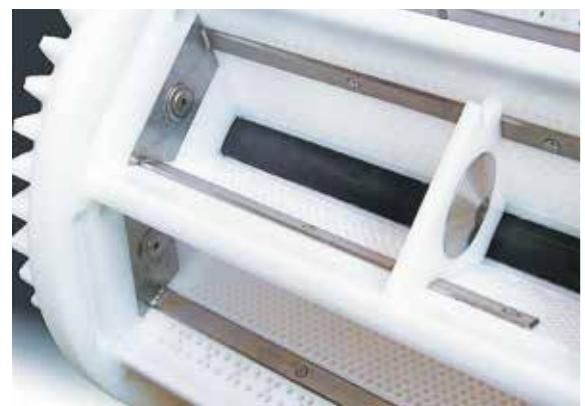
Vollautomatische Anlage

Selektivbeschichtung von Motorblöcken und Zylindern

Vollautomatische Beschichtungsanlage für Motorblöcke und Zylinder. Weniger Medienverbrauch und weniger Abwasseranfall und somit deutlich reduzierte Betriebskosten durch selektives Behandeln der notwendigen Stellen anstelle von komplettem Untertauchen. Durch die Modulbauweise ist eine flexible Reaktion auf neue Durchsatzanforderungen bzw. Teile Geometrien möglich.

Besondere Merkmale:

- Selektivbeschichtung
- Modularer Bauweise! Einfache Kapazitätserweiterung!
- Automatische Bauteilerkennung über DMC Code Lesegeräte
- Sehr gleichmäßige Beschichtungsergebnisse konstante Prozessbedingungen



Zubehör

Galvanisiertrommeln und Aggregate

DECKER-Trommeln und Aggregate sind so individuell wie Ihre Ansprüche.

Unsere unterschiedlichen **Trommeltypen** zeichnen sich aus durch:

- **Spezielle Anpassung** an Ihre individuelle Anlage!
- Mehr Innenvolumen bei gleichem Außendurchmesser
- Kein Verhaken der Teile durch nahtlose Innenfläche
- Reduzierte Verschleppung durch schnelleren Flüssigkeitsaustausch
- Bis zu 3-fach höhere Kapazität als bei Fächertrommeln
- Hervorragende Stromübertragung durch Mehrfachkontakt

Die **DECKER-Polygon-Trommel** bewirkt:

- Optimale Durchmischung der Ware durch ungleichmäßiges Polygon
- Größere Perforations-/Querschnittsfläche ohne Stabilitätsverlust
- Optimalen Elektrolyt- und Flüssigkeitsaustausch



��置

Trommeln

- **Trommeltyp** Kassettenfach, Jumbotrommel, Multiload
- **Trommelform** 5-Eck, 6-Eck, 7-Eck, Rund
- **Trommelgröße** frei parametrierbar
- **Perforation** individuell nach Wunsch (Loch, Schlitz, Siebstopfen)
- **Material** PE 100 bis 1000, PP, PVDF, VA und vieles mehr
- **Ausführung** versteift, gesteckt, verschweißt oder kombiniert

驱动 / 接触点

- **驱动** ausgelegt für Ihren Einsatz (ein-zweiseitig)
- Akku, Netzanbindung oder frequenzgesteuert für unterschiedliche Drehzahlregelung
- **Kontaktierung** Übernahme der bestehenden Kontaktierung oder Optimierung nach Ihren Wünschen sowie anhand unserer Erfahrung
- Kabelkontakte, Leistenkontakte individuell gestaltbar

盖板系统

- ein- oder zweiteilig
- Klemmen
- Kunststoff-Drehgriffe
- Automatikdeckel für Roboter oder Be- und Entladevorrichtung



聚合物

- Arten einfach, doppelt (neben oder übereinander)
- Materialien frei wählbar, Kunststoffverkleidet, verwindungsfrei
- integrierbar in Gestellanlagen

Ätz-Trommel

- Größen frei wählbar, individuelle Antriebsauslegung
- Verschiedenste Geometrien
- Gegen höchst aggressive Chemikalien beständig

Rund-Trommel

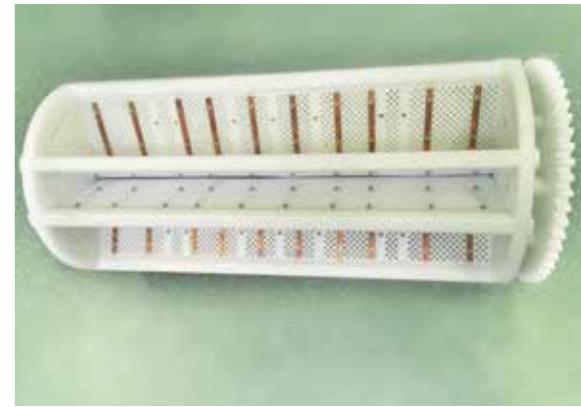
- Verschiedenste Materialien PP, PE 100-1000, V4A uvm.
- Verschiedenste Varianten
- Automatisierungsgrad frei wählbar

Beiz-Korb-Trommel

- Auf Kundenboxen ausgelegt
- Optimierte Durchflutung der Ware durch Drehung
- Optimaler Flüssigkeitsaustausch
- Sehr gut automatisierbar
- Ideal für Schüttgut
- Große Losgrößen / Gewicht

Galvanik-Trommeln

Als 5-Eck-, 6-Eck-, 7-Eck-Trommeln je nach Teilespektrum, können die Eigenschaften der Trommel auf Ihre Anforderungen flexibel ausgelegt werden. Die Verschleißeigenschaften können durch unterschiedliche Materialien angepasst werden. Bei höheren Gewichten werden die Trommeln mit Versteifungen ausgeführt, somit wird die Lebensdauer der Trommel auch bei höheren Prozesstemperaturen deutlich erhöht. Die Kontaktierungen werden passgenau eingearbeitet, so lässt sich ein Teilestau verhindern.





Automatisierung

Die Automatisierung einzelner Prozessschritte oder der gesamten Produktion bietet Vorteile in vielerlei Hinsicht. DECKER entwickelt, baut und installiert automatische Systeme für unterschiedliche Branchen und Anforderungen.

Ihre speziellen Bedürfnisse sind unsere Herausforderungen!

Vom einfachen Handarbeitsplatz über automatisierte Be- und Entladeeinrichtungen hin zu vollverketteten Hochleistungsproduktionssystemen, wir sind offen für Ihre speziellen Bedürfnisse.



Be- und Entladesysteme



Prüf- und Analysetechnik



Wafervereinzelung

Automatisierung



Automatische Be- und Entladesysteme

DECKER konzipiert Ihren gesamten Oberflächenprozess, nicht nur ausgewählte Teilbereiche. Sie erhalten ein Komplettsystem – Anlage inklusive Be- und Entladeeinheit – mit zuverlässigen, fließenden Übergängen. Im Hinblick auf „Industrie 4.0“ wird die automatische Be- und Entladung von Fertigungsanlagen aller Art ein bedeutender Wettbewerbsfaktor. Egal ob im Zuge der Installation einer neuen Anlage oder als Nachrüstung einer bestehenden Anlage.



Integrierte Prüf- und Analysetechnik

Die Möglichkeit der vollautomatischen Badkontrolle oder die automatisierte Inspektion der Bauteile, um nur zwei Beispiele zu nennen, sollte bereits möglichst früh in der Konzeption berücksichtigt werden. Maßgeschneiderte High-Tech-Lösungen sind das beeindruckende Ergebnis. Entsprechend Ihren individuellen Erfordernissen kommen dabei unterschiedliche Mess-, Prüf- und Prozesssysteme zum Einsatz.



Anlagenkonzepte zur Wafervereinzelung

Die Vereinzelung von Silizium-Wafern nach dem Sägen ist einer der wichtigsten Produktionsschritte der Photovoltaik-Industrie. DECKER realisiert diesen Prozess von Anfang bis Ende reibungslos, ressourcenschonend und kostensenkend. Schneller und schonender als mit menschlicher Arbeit.





Silizium reinigen

Silizium reinigen mit höchsten Qualitätsanforderungen
– damit sind Sie bei DECKER richtig!
Wir entwickeln und bauen Anlagen für die effizienteste
Aufbereitung von Silizium. Ihre Anforderung ist unser
Anspruch!

Neben der Vereinzelung von Wafern liefern
wir Anlagen für das Ätzen aller möglichen Silizium-
Formen von 100 µm bis 3.200 mm:

-  Siliziumstücke
-  Siliziumstäbe
-  Siliziumgranulat



Polybruch-Ätzanlage

Mit der DECKER-Polybruch-Ätzanlage erreichen Sie die maximal mögliche Oberflächenqualität Ihres Siliziums. In dieser Anlage finden Sie modernste, nasschemische Technologien und geballtes technisches Know-how. Ein weiterer, entscheidender Vorteil dieser Anlage ist der geringe Ressourcenverbrauch: Sparen Sie eine erhebliche Menge Strom, Wasser und Chemie – und senken Sie Ihre Betriebskosten!



Reinigen von Siliziumstäben

Mit der besonders flexiblen Stab-Ätzanlage können Sie alle Arten von Siliziumstäben reinigen. Eine wesentliche Besonderheit der Stab-Ätzanlage ist der rotierende, trommelartige Warenträger, der einen besonders material- und ressourcenschonenden Ätzvorgang mit wechselnden Kontaktflächen ermöglicht.



Siliziumgranulat

Feinkorn-Ätzanlage

Während der Verarbeitung polykristallinen Siliziums oder bei der Wafer-Produktion ist ein gewisser Bruch kaum zu vermeiden. Mit der innovativen Recycling-Anlage von DECKER geht Ihnen kein Gramm des wertvollen Siliziums verloren! „Alt-Wafer“ oder Wafer-Bruch wird zerkleinert und mit der Feinkorn-Ätzanlage wieder aufbereitet. Die Kapazität beträgt bis zu 1.000 Tonnen recyceltes Granulat pro Jahr.

Siliziumstücke

Si-Reinigungs-Anlage

Semi-automatische Anlage zum nasschemischen Reinigen und Trocknen großer Siliziumstücke (Abschnitte von Monokristallstäben) in Körben mit einer Kapazität von 35 kg/h. Komplett gekapselte Bauweise um den Prozessbereich von der Reinraumumgebung abzugrenzen.



Ihre Anlage ist in die Jahre gekommen?
Produktionssteigerungen erfordern eine Anpassung
der Anlagenkapazität?
Sie planen eine Verlagerung Ihres Produktions-
standorts? Ihre Anlagentechnik muss an neue
gesetzliche Bestimmungen angepasst werden?

Dann brauchen Sie einen zuverlässigen Partner, der
Sie in allen Bereichen Ihres Vorhabens tatkräftig und
professionell unterstützt.

-  Umzug von Anlagen
-  Modernisierung von Anlagen
-  Anlagenerweiterung
-  Anpassung der
Dokumentationsunterlagen
-  Neuzertifizierung



Umzug von Anlagen

Umzug

Die Demontage und der Wiederaufbau empfindlicher Produktionseinheiten und ganzer Anlagen erfordern neben perfekter Planung zeitliche und technische Präzisionsarbeit.

Denn ungeplante Produktionsausfälle können zu hohen Mehrkosten führen.

Wir kümmern uns um Ihren Anlagenumzug mit allem, was dazugehört – damit Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.

Denn auf unsere qualifizierten Fachkräfte können Sie sich verlassen.

Modernisierung

Anlagen-Modernisierung

Wenn eine bestehende Anlage veraltet ist, muss sie nicht zwingend durch moderne Technik ersetzt werden. Eine Anlagen-Überholung kann eine sinnvolle und wirtschaftliche Alternative darstellen. Denn ein Neukauf ist nicht immer die beste Lösung: Viele in die Jahre gekommene Anlagen und Anlagenkomponenten können durch gezielte Modernisierung auf den heutigen Stand der Technik gebracht werden. Somit bleiben sie für viele weitere Jahre in Betrieb.

Anlagenerweiterung

Erweiterung

Leistung kann man nie genug haben. Aber was ist, wenn Ihre Bestandsanlage mit steigenden Kapazitätsanforderungen nicht mehr Schritt halten kann? Wenn Sie zusätzliche Verfahren oder Prozesse abbilden möchten? Mit einer Erweiterung Ihrer Oberflächentechnik können Sie Engpässe beseitigen und Ihre Effizienz steigern. Unsere Spezialisten stehen Ihnen gerne zur Seite, spüren die Schwachstellen auf, geben Optimierungsempfehlungen und zeigen Ihnen, welche konkreten Leistungserhöhungen realistisch erzielbar sind.

Anpassung der Dokumentation

Dokumentation

Wenn Sie an einer Bestandsanlage technische Änderungen vornehmen, muss auch Ihre Dokumentation angepasst werden. Unsere Fachleute machen das für Sie.

Neuzertifizierung

Neuzertifizierung

Anlagen müssen gemäß der europ. Maschinenrichtlinie eine CE-Kennzeichnung tragen, um in Betrieb genommen zu werden. Darum kümmern wir uns für Sie.



Über uns



DECKER Anlagenbau

DECKER ist ein international führender Lieferant von innovativen und zuverlässigen Anlagen für nasschemische und galvanische Prozesse sowie Automatisierungs- und Montagetechnik. Unsere Projekte sind im Halbleiter-, Automotive-, Elektronik- und Consumer-Umfeld angesiedelt.

Seine Wurzeln hat unser Unternehmen im Gießerei-Handwerk und blickt heute auf eine erfolgreiche und mehr als 125-jährige Firmentradition zurück.

Oberflächenbehandlung

Nasschemische Lösungen

DECKER verfügt über langjährige Erfahrung in der Galvanotechnik. Bereits 1961 stieg das Unternehmen mit eigener Beizanlagenfertigung in den Anlagen- und Apparatebau ein. Konstruktion, Fertigung und Vertrieb sind bei uns eng miteinander verzahnt. Und sie sind die optimale Bedingung für kontinuierliches Wachstum und Weiterentwicklung unseres breiten Produktportfolios.

Weil Effizienz entscheidet

Die Reinigung und Veredelung von High-End Produkten ist eine Herausforderung für Anlagenbauer und Hersteller. Reinheit, homogene Prozessbedingungen und verlässliche Technologie sind die elementaren Konstruktionsrichtlinien für jede neue Anlage.



Meilensteine

Herausragende Meilensteine in der langen Unternehmensgeschichte



DECKER weltweit

Unser Ziel ist es, weltweit eine kompromisslos gute Qualität bei gleichzeitig nachhaltig niedrigen Betriebskosten anzubieten. Tag für Tag wird dieses ehrgeizige Ziel von unserem kompetenten Team mit Erfindergeist, Pragmatismus und Begeisterung angestrebt. Aus diesem Grund ist DECKER ein bedeutender Anbieter von Anlagen für alle Prozesse der Oberflächenbehandlung wie Eloxieren, Brünieren, Phosphatieren, Chromatieren, chemisch Nickel, Zink, Silizium reinigen und viele weitere. Zudem sind wir Ihr Partner für Umbauten, Modernisierung, Anlagenumzüge sowie die Automatisierung bestehender und neuer Anlagen.



DECKER Anlagenbau GmbH · Wegscheid 1a · 92334 Berching · Germany
Tel.: +49 (0) 8462 200 617 - 0 · Fax: - 11 · email: info@decker-anlagenbau.de

www.decker-anlagenbau.de

